

TIANWU-AIO-L

Système de stockage d'énergie par batterie tout-en-un C&I

WEIHENG



Présentation du produit

La gamme TIANWU-AIO-L, un système de stockage d'énergie commercial et industriel tout-en-un à refroidissement liquide, intègre un convertisseur de stockage d'énergie, une batterie, un système de gestion de batteries, un système de gestion de l'énergie, la gestion thermique, la distribution d'énergie, la protection contre les incendies, etc. Sa conception tout-en-un facilite l'installation, l'exploitation et l'entretien. Par ailleurs, la conception sécuritaire du système garantit une meilleure performance de la batterie et une durée de vie prolongée. Plusieurs ensembles d'armoires peuvent être directement raccordés en parallèle pour réaliser l'expansion du système de stockage d'énergie.

Économique

Système de stockage d'énergie hautement intégré pour faciliter le transport, l'exploitation et l'entretien. La conception intégrée permet une mise en service rapide et efficace du site.

Refroidissement liquide

L'écart de température des cellules de la batterie dans l'ensemble du système est inférieur à 3 °C, grâce au système de refroidissement liquide intelligent. Celui-ci peut prolonger la durée de vie des cellules de la batterie jusqu'à 20 %.

Sûr

Le système est doté d'une structure de gestion à quatre niveaux qui peut assurer avec précision la protection contre les courts-circuits, les surintensités, les surtensions, les sous-tensions, la surchauffe, etc.



Stockage d'énergie commercial et industriel + alimentation de secours



Système de stockage d'énergie mobile



Station de charge et de stockage photovoltaïque

Gamme TIANWU-AIO-L

Caractéristiques techniques

| Modèle | WH-TIANWU-100-233A | WH-TIANWU-100-233B |
|--|---|---|
| Paramètres de la batterie | | |
| Capacité nominale | 233 kWh | |
| Tension nominale CC | 832 V | |
| Type de batterie | LFP (de CATL) | |
| Spécifications des cellules | 3,2 V 280 Ah | |
| Configuration de la batterie du système | 1P*52S*5S | |
| Paramètres CA | | |
| Puissance nominale | 100 kW | |
| Puissance de sortie maximale | 110 kW | |
| Tension nominale CA | 380 V, 3P+N+PE | 400 V, 3P+N+PE |
| Fréquence nominale CA | 50/60 Hz | |
| Taux de distorsion harmonique maximal du courant | < 3 % (à la puissance nominale) | |
| Facteur de puissance | -1~+1 | |
| Données générales | | |
| Indice de protection | IP54 | |
| Topologie d'onduleur | Non isolé | |
| Plage de température de fonctionnement | -20 à 55 °C (déclassement à > 45 °C) | |
| Système de refroidissement | Refroidissement liquide (PCS) Refroidissement liquide (batterie) | Refroidissement par air (PCS) Refroidissement liquide (batterie) |
| Altitude | 2 000 m | |
| Protocoles de communication | Modbus, TCP/IP | |
| Dimensions (L x P x H) | 1 400 x 1 350 x 2 100 mm | |
| Poids | Environ 2 700 kg | |

*Les paramètres techniques finaux peuvent être ajustés en fonction des normes de certification.

*Le modèle WH-TIANWU-100-233B sera lancé en premier sur le marché.

Le texte et les images correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'impression. Sous réserve de modifications. Toutes les informations sont sans garantie malgré la responsabilité d'un contrôle minutieux exclu.

